



BESCHEINIGUNG ÜBER DIE

# HERSTELLERQUALIFIKATION

zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
Klasse C

Dem Hersteller

**Gertler GmbH**

**Schmiede und Schlosserei**

**Lösenbacher Landstraße 192, 58509 LÜDENSCHIED**

wird für den Schweißbetrieb in

bescheinigt, daß er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen / Regelwerke

DIN 18800-7 :2008-11

DIBt-Zulassungsbescheid Z-30.3-6

StawaR gemäß DIBt-Mitteilung 2/06

Schweißprozesse

Lichtbogenhandschweißen

Kennziffer DIN EN ISO 4063

111 (E)

Metall-Aktivgasschweißen

135 (MAG)

Wolfram-Inertgasschweißen

141 (WIG)

Grundwerkstoffe

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025

1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach DIN EN 10088

Erweiterungen/Einschränkungen

- gilt für alle Bauteile im Geltungsbereich der Klasse B und für Bauteile aus S355 sowie Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 40$  mm Erzeugnisdicke und für Auffangwannen mit einem Rauminhalt bis 1000 Liter gemäß Klasse C

Verantwortliche

Christian Gertler

geb. 14.01.1969

Schweißaufsichtsperson

Metallbauermeister und Schweißfachmann (DVS)

Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation

Vertreter

Dieter Gertler

geb. 31.03.1944

Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation

Schmiedemeister und Schweißfachmann (DVS)

Bemerkungen

keine

Gültigkeitszeitraum

vom 20. März 2011 bis 19. März 2014

Bescheinigungs-Nr.

11.0346

ausgestellt am

30. Mai 2011

Ott-Rk

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

Michael Heesing  
Hauptgeschäftsführer

Dipl.-Ing. & SFI Andreas Otte  
Leiter der Prüfstelle



**HANDWERKSKAMMER**   
Ostwestfalen-Lippe zu Bielefeld